

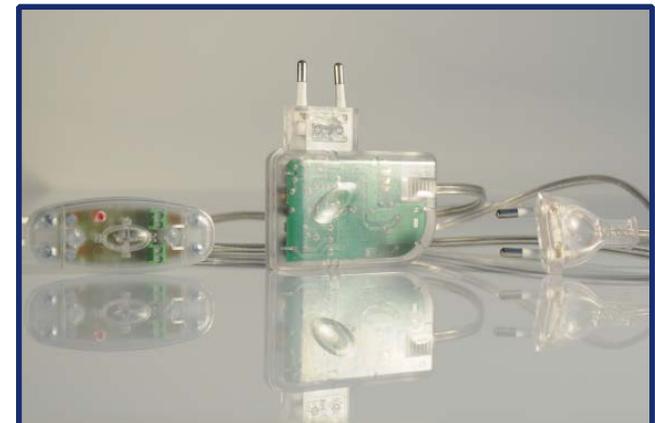
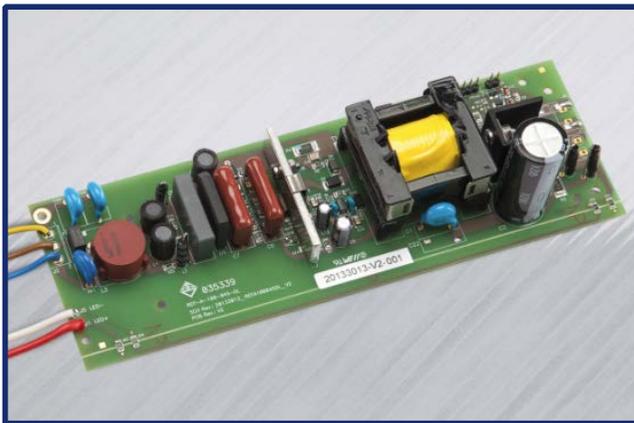


SOMMARIO

- 1. ARDITI S.p.A.**
- 2. I NOSTRI PRODOTTI**
- 3. DOVE SIAMO E COME SIAMO**
- 4. QUALI SONO I SEGMENTI DI MERCATO**
- 5. AREE DI VENDITA**
- 6. SFIDA TECNOLOGICA**

ARDITI S.p.A.

Siamo produttori di componenti elettrici ed elettronici destinati al settore dell'illuminazione.



ARDITI S.p.A.

I nostri numeri:

- Sede principale a Val Brembilla (BG), Italia
- 5 stabilimenti produttivi
- 6 Società commerciali
- 650 dipendenti
- Clienti in 75 Paesi
- Fatturato 2014 complessivo: circa 47 M€

DOVE SIAMO e COME SIAMO

Sede principale:

Arditi S.p.A., Val Brembilla (BG)

Polo logistico:

Arditi S.p.A., Terno d'Isola (BG)

Controllate:

Arditi China Electric, Guangzhou, Cina

Iliria Electric, Albania

Italtech S.a.e., Egitto

Arditi G.m.b.H., Germania

Arditi India private Limited, India

Arditi UK Limited, Gran Bretagna

Artech S.r.l, Zanica (BG)

Partecipate:

Koala Components, Spagna

Colasse S.A., Belgio

Unità produttive:

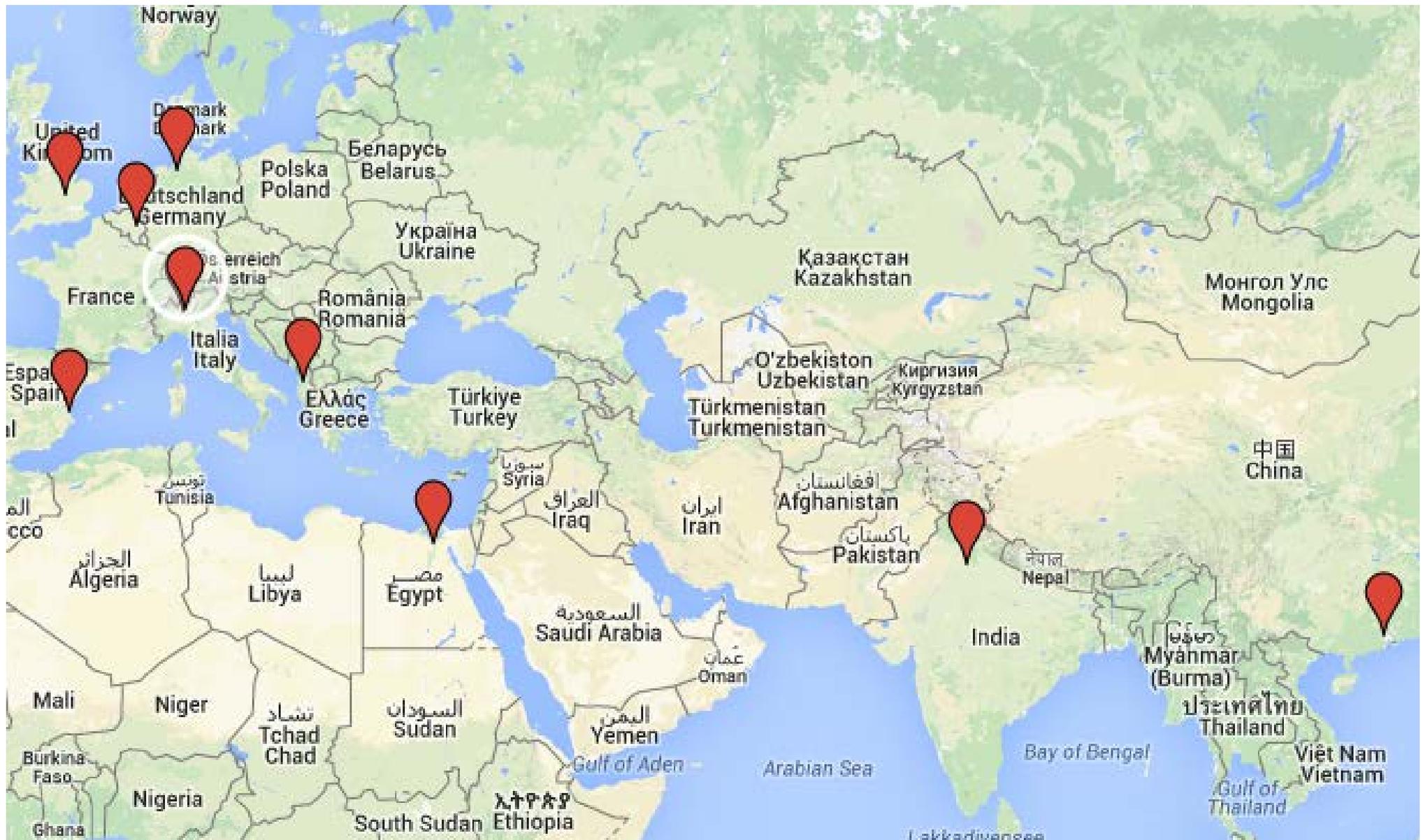
Italia (Val Brembilla e Zanica)

Cina

Albania

Egitto

DISTRIBUZIONE GEOGRAFICA



ARDITI S.p.A. - ITALIA

Anno di fondazione: 1959

Dimensioni:

13.500 mq, sede, Val Brembilla (BG)

4.300 mq, polo logistico, Terno D'isola (BG)

Numero addetti: 115

Fatturato 2014: 25 ML EURO

Pezzi prodotti 2014: ca. 183 ML

Tecnologie produttive:

Stampaggio in materiale termoplastico

Stampaggio in materiale termoindurente

Assemblaggio automatico di portalampade

Assemblaggio automatico di cablaggi

Assemblaggio automatico di interruttori

Produzione di cavi

Produzione di moduli LED e accessori

Produzione di alimentatori LED

Sistemi gestione qualità e ambiente:

UNI-EN-ISO 9001 dal 1996

UNI-EN-ISO 14001 dal 2002



sede principale di Val Brembilla (BG)



polo logistico di Terno d'Isola (BG)

ARTECH S.r.l. - ZANICA

Anno di fondazione: 2012

Dimensioni: 1.200 mq

Numero addetti: 10

Fatturato 2014: 1 ML EURO

Tecnologie produttive:

Montaggio automatico SMT

Montaggio automatico THT

Re-work e riparazione schede elettroniche

Resinatura schede elettroniche

Magazzino automatico componenti elettronici

Sistemi gestione qualità e ambiente:

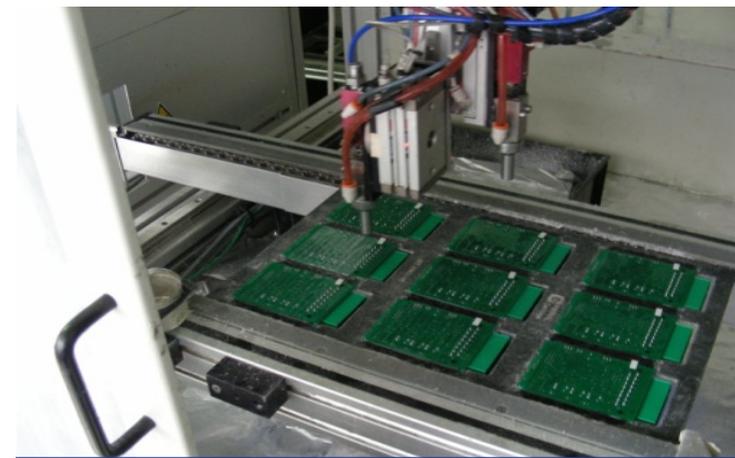
UNI-EN-ISO 9001: dal 2013

RoHS, RAEE

IPC-610



Linea di montaggio SMT composta da 2 Pick&Place e un forno a rifusione



Robot per il deposito della resina

ILIRIA ELECTRIC - ALBANIA

ILIRIA ELECTRIC SH. P.K.

Anno di fondazione: 1993

Dimensioni: 2.700 mq

Numero addetti: 150

Fatturato 2014: 1,3 ML EURO

Tecnologie produttive:

Stampaggio in materiale termoplastico

Assemblaggio di portalampade

Assemblaggio di cablaggi

Assemblaggio di interruttori

Lavorazione di spezzoni di cavo

Produzione di moduli LED

Produzione di schede elettroniche



TESLA - ALBANIA

Divisione di Artech

Assemblaggio elettronica



ARDITI-CN ELECTRIC - CINA

ARDITI-CN ELECTRIC (HUI ZHOU) Co., Ltd.

Anno di fondazione: 2006

Dimensioni: 5.000 mq

Numero addetti: 200

Fatturato 2014: 8 ML EURO

Pezzi prodotti 2014: ca. 45 ML

Tecnologie produttive:

Stampaggio in materiale termoplastico
Assemblaggio automatico di portalampane
Assemblaggio automatico di cablaggi
Assemblaggio automatico di interruttori
Produzione di cavi



ITALTECH S.a.e. - EGITTO

ITALTECH S.A.E.

Anno di fondazione: 2008

Dimensioni: 1.700 mq

Numero addetti: 40

Fatturato 2014: 0,8 ML EURO

Tecnologie produttive:

Costruzione stampi a iniezione

Costruzione stampi a passo progressivo

Stampaggio in materiale termoplastico

Assemblaggio apparati elettrici

Tranciatura componenti metallici



SEGMENTI DI MERCATO

Illuminazione decorativa

Alcuni clienti

- IKEA
- Artemide
- FLOS
- Fontana Arte
- Reccagni
- Kundalini
- Targetti
- Foscarini
- Catellani & Smith
- Riva
- Kartell
- Tecnodidattica



FLOS

Artemide® Kartell



Catellani & Smith®



Viabizzuno



TARGETTI

KUNDALINI



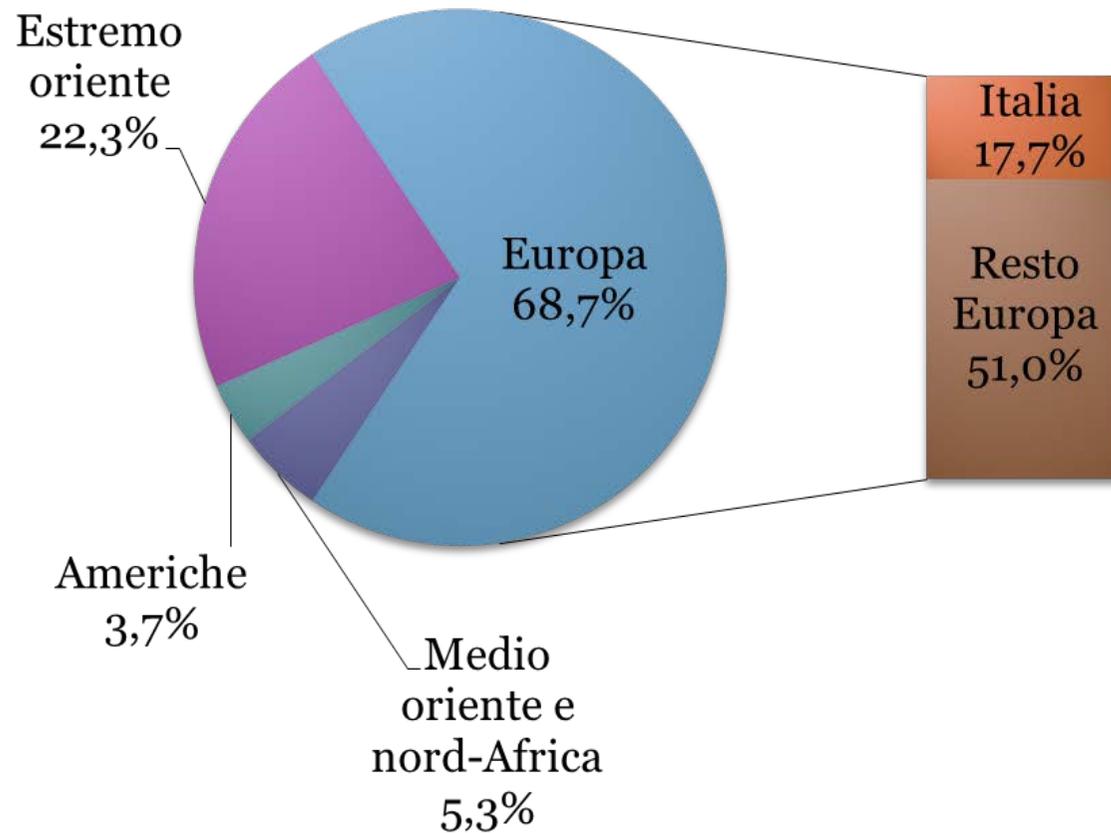
Tecnodidattica
Geographical globes

FontanaArte

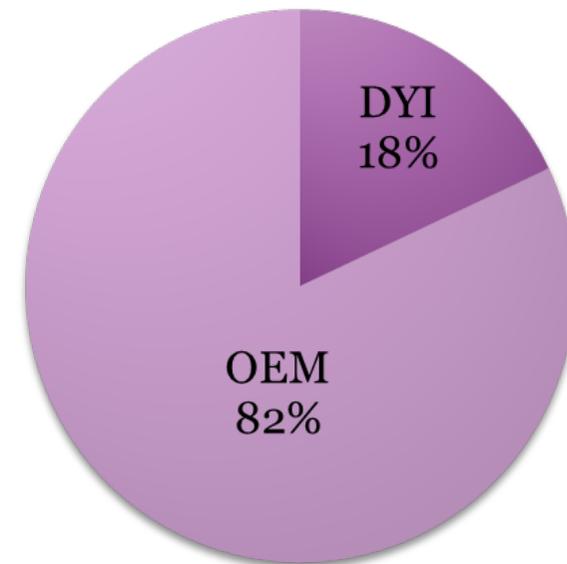


AREE DI VENDITA

Fatturato 2014 per area geografica



Fatturato 2014 per mercato

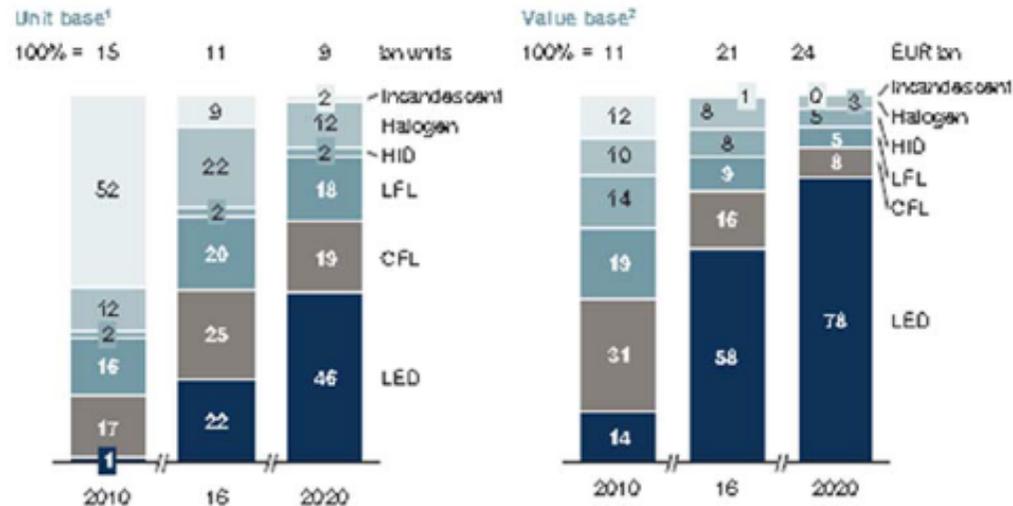


SFIDA TECNOLOGICA

LED penetration into lighting: Share by type for units and value

Other non-LED green technologies will play an important role in the transition to LEDs

Light source technology market share trend in general lighting (lamp level)
Percent



1 Calculated based on number of light sources (lamps), incl. both new fixture installations and replacements, incl. LED module light engines
2 To all lamp and LED light engine market (incl. LED module)
NOTE: Numbers may not sum due to rounding
SOURCE: McKinsey Global Lighting Market Model; McKinsey Global Lighting Professionals & Consumer Survey

Source: *Lighting the way: Perspectives on the global lighting market*, McKinsey, 2nd Ed. (2012)



December 2014



SFIDA TECNOLOGICA

Scegli la tecnologia che vuoi sostituire con dispositivi LED



Incandescenza
filamento



Alogeni
TH



Sodio Bassa Pressione
SOX-SON



Sodio Alta Pressione (SAP)



Alogenuri metallici
(MH)



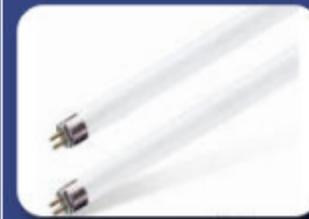
Pulse start Metal
Halide



Tubi T12
standard



Tubi T12 alta
efficienza



Tubi T8
fluorescenti



Fluorescenti
Compatte

Inserisci la potenza in watt della lampada che vuoi sostituire

Bianco freddo Bianco Caldo

puoi utilizzare un dispositivo LED con potenza in fra a watt

risparmio annuo approssimato per 10 lampade LED accese per 8 ore al giorno a euro

(si è assunto un costo dell'energia elettrica medio di 0,22 euro/KWh)

SFIDA TECNOLOGICA LED e OLED



Tipo prodotto	Efficienza (lm/W)	CCT (K)	Durata L70 (ore)
Lampada LED A19	94	2700	30.000
Lampada LED PAR38	78	3000	50.000
Proiettore LED industriale	119	3500	75.000
Pannello OLED	52	3500	15.000
HID	115	3100	15.000
Fuorescente lineare	108	4100	25.000
CFL	73	2700	15.000
Alogena	20	2750	8.400
Incandescente	15	2760	1.000

	2013	2014	2015	2016
Efficienza (lm/W)	80	100	120	140
Durata L70 (ore)	20.000	30.000	40.000	60.000

dati previsionali OLED LG Chem